

# 薄膜开关寿命测试仪

(4 工位)

使用说明书

眾人行國際

深圳市眾人行科技發展有限公司

深圳市三人行電子貿易有限公司

香港雷福斯國際

深圳市寶安區西鄉大道合正匯一城 1A 棟 2720—2721 號

TEL : 0755—29172380、29172329 (8001--8008) 8 線

直線電話 : 88359791

直線傳真 FAX : 88359792

HTTP : [www.srxel.com](http://www.srxel.com)

Email : [yql@srxel.com](mailto:yql@srxel.com)

[yqr@srxel.co](mailto:yqr@srxel.co)

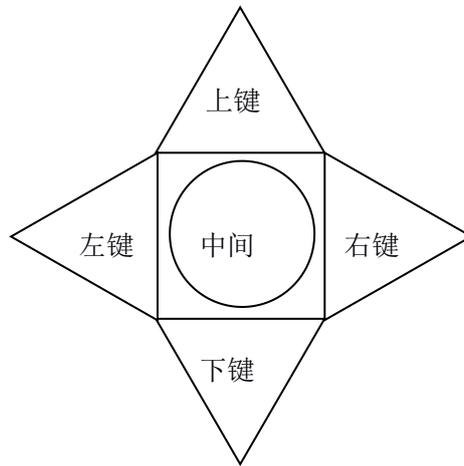
## 简介:

主要用于测试开关的寿命，具有测试开关接触电阻的功能，因此可在测试中了解开关在多少次接触电阻值超标，在多少次开关失效或短路。也可以在达到多少次之后自动的停下来。

## 参数设置:

当 LCD 显示暂停的图标之后，按左键（重复/编程键），进屏幕的提示一步步的操作，在输入数字时，按上下键可将光标 1，按左右键可将数字上的光标移动位置，按中间键确认设一步。

1. 闭合时间：指的是气缸压下的时间，此时间一般调到 0.1
2. 断开时间：指的是气缸松开的时间，此时间一般调到 0.2
3. 测试频率：指的是电阻值检测的频率，一般调到每 10 其意义是如果测试 10 次才检测一次电阻值是否超标，相当于在测试的过程中，指定每多少次抽测一次按键是
4. 重复次数：指的是测试电阻值超标或开路之后重复检测设定为 3 次，其意义是如果检测到有不良出现（开路或会自动的重测 3 次，如果 3 次都测试为开路或电阻大，则说明此按键确实已开路或阻值大，主要是防止在测试的过程中由于薄膜开关有点移位而导致误测。
5. 电阻值超标后是否自动停止：指的是测试过程中，如果电阻值超出设定的标准，机器是否自动停止测试，对于想了解按键何时电阻值变大的可设定为“是”，如果只是做一定的次数之后，再看按键是否 OK，则可选择为“否”。
6. 按键短路后是否自动停止：指的是测试过程中，如果有按键压下去之后弹不起来，机器是否自动停止测试，对于想了解按键何时开始弹不起来的可设定为“是”，如果只是做一定的次数之后，再看按键是否 OK，则可选择为“否”。
7. 按键开路后是否自动停止：指的是测试过程中，如果按键开路之后，机器是否自动停止测试，对于想了解按键何时开路的可设定为“是”，如果只是做一定的次数之后，再看按键是否 OK，则可选择为“否”。
8. 测试次数：设定的测试次数，如果达到了这个次数，机器会自动的停止测试。
9. 按键阻值：指的是电阻值超标的上限标准，如果按键测试的电阻值超过这个标准，并且将电阻值超标后设定为自动停止之后，机器将自动的停下来，并保持相应的次数。
10. 短路阻值：设定一个视为短路的电阻值，如果在测试程中，发现按键松开之后，还有一定的电阻阻值，则说明之间存在短路或漏电，如果在上面的设定中将短路自动停止设定为“是”之后，松开按键，检测到的电阻值低于短路电阻值，则会自动停止。
11. 开路阻值：设定一个视为开路的电阻值，例如检测到一个按键的电阻值高于 100K，而正常的电阻值都不超过 300 欧，那么可认为这个按键开路（而不是阻值大），这个阻值一定要比按键阻值设定的要大。
12. 选择使用的按键：用于设定选用哪几个按键工作，如果是“√”表示选用，如果是“X”表示不使用。（可通过左右按键选择位置，上下按键调是否使用）



入设置模式，根据标处的数加 1 或减定的数值，并到下

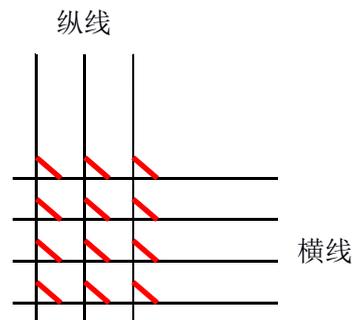
秒。  
秒。  
次检测一次，  
短路，或开路。  
否良好。  
的次数，一般  
电阻大），机器

## 测试方法:

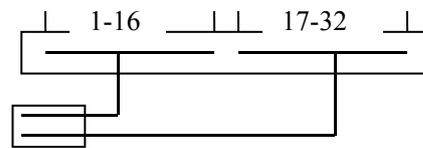
1. 将要测试的产品放入测试工作台上，周边用胶纸固定好。
2. 如果要检查按键的电阻值是否有超标或短路，开路，须要将薄膜开关的接口与测试仪接好，连接方法见下面（如果不用测试是否超标或短路，开路就不用接，也不必看下面）

### 接线方法：

薄膜开关一般都是由矩阵线路组成的，分为纵线与横线，如下图所示，将薄膜开关上的所有纵线接在一起，所有的横线接在一起，然后分别接到后面的 2PIN 接口上就可以了，如下图所示：



随机附带一个转接板，共有 32PIN 的排针，上面已从中分开了，左右两边各 16PIN 是接在一起的，对于 2.54mm 间距的薄膜开关，可直接插在这个转接板上，薄膜开关上的纵线与横线交界处对准转接板的中间。



接仪器后面的 2PIN

### 转接板的制作方法：

如果不是 2.54 间距的，可按上面的方法做一个转接板，然后插在后面的板子上。

3. 调节气缸的高度与位置，使胶头对准按键的中间。
4. 将气管与测试仪连接上，调节到一定的压力。
5. 开启仪器电源，将测试参数设定好（请看前一页参数设置方法）。
6. 在暂停状态下，按一下上键（清零/设置键），输入密码 8866，将所有测试次数全部清 0
7. 按一下右键（运行/停止键）仪器开始动作。
8. 如果操作过程中，需要暂停，可按一下运行/停止键（右键），仪器显示暂停标志。
9. 如果哪一个键由于按键开路或短路或阻值大而停止，如果要重新开始测试，需要按如下操作：  
先按运行/停止键，再按一下中间键，所有的停止标志显示为暂停之后，再按一下运行/停止键，可重新开始动作。

### 其他设置：

如果因某种原因的需求，需要先设定一定的次数，然后由此次数开始计数，可以在暂停状态下，按一下模式/修改键（下键），输入密码 2116，再输入相应的次数就可以了。

### 注意事项：

1. 机板后面有个保险丝，与电源开关一起的是交流电的保险丝，选用 0.5A,如果全部电源没有电，请查看这个保险丝。
2. 电源一定要接地。
3. 所有易损器件都装在外面，可以方便更换，无特殊情况请不要开启后盖。
4. 气缸的压力较大，如果调试时要注意安全，不要压到手指。
5. 每个气缸上都有调节速度的开关，适当的调节使上下运动轻上轻下，可增加使用寿命。

6. 过滤器水要及时的排放。
7. 调节高度的丝杆部分请适量的加油，保持润滑。