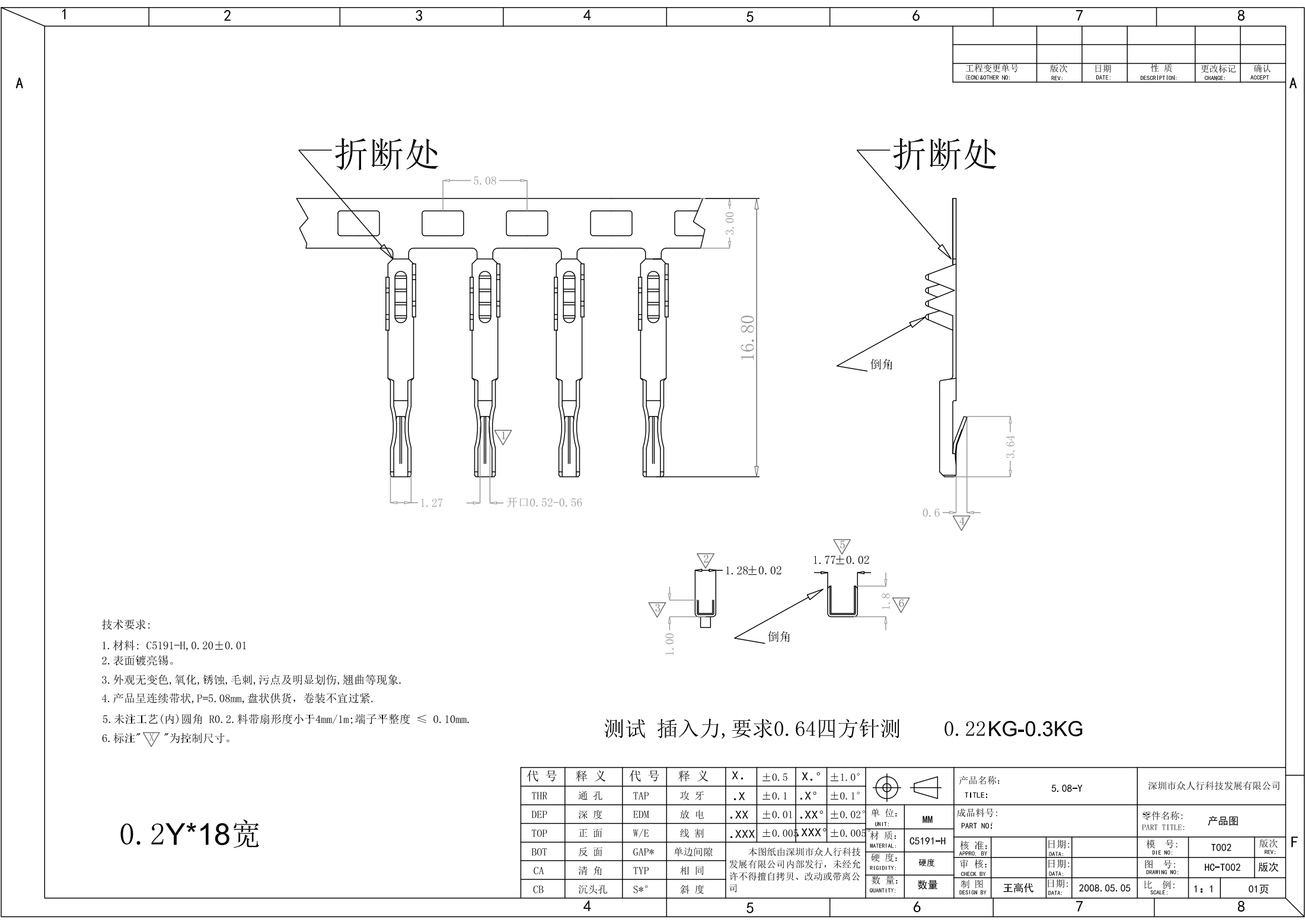




技术要求:

1. 材料: C5191-H, 0.20±0.01
2. 表面镀亮锡。
3. 外观无变色, 氧化, 锈蚀, 毛刺, 污点及明显划伤, 翘曲等现象.
4. 产品呈连续带状, P=5.08mm, 盘状供货, 卷装不宜过紧.
5. 未注工艺(内)圆角 R0.2. 料带扇形度小于4mm/1m;端子平整度 ≤ 0.10mm.
6. 标注“▽”为控制尺寸。

测试 插入力, 要求0.64四方针测 0.22KG-0.3KG

0.2Y*18宽

代 号	释 义	代 号	释 义	X.	±0.5	X.°	±1.0°			产品名称: TITLE: 5.08-Y				深圳市众人行科技发展有限公司				
THR	通 孔	TAP	攻 牙	.X	±0.1	.X°	±0.1°	单 位:	MM	成品料号: PART NO:				零件名称: PART TITLE: 产品图				
DEP	深 度	EDM	放 电	.XX	±0.01	.XX°	±0.02°	MATERIAL:	C5191-H	核 准:		日期:	模 号:		T002	版次 REV:		
TOP	正 面	W/E	线 割	.XXX	±0.005	.XXX°	±0.005°	硬 度:	硬度	审 核:		日期:	图 号:		HC-T002	版次		
BOT	反 面	GAP*	单边间隙	本图纸由深圳市众人行科技发展有限公司内部发行, 未经允许不得擅自拷贝、改动或带离公司						RIGIDITY:	CHECK BY	日期:	DRAWING NO:		版次			
CA	清 角	TYP	相 同							数量:	数量	制 图	王高代	日期:	2008.05.05	比 例:		1: 1
CB	沉头孔	S*°	斜 度						数量:	数量	DESIGN BY	王高代	日期:	2008.05.05	SCALE:		1: 1	01页