全自动端子机

ZRX 型

使用手册

深圳市眾人行科技發展有限公司

深圳市宝安区西乡大道南合正汇一城 1A 栋 2721 号

直線電話：88359791、

HTTP：www.srxel.com

深圳市三人行电子贸易有限公司

TEL：0755—85280522，85280922

FAX：0755—88359792

EMAIL：yql@srxel.com　　yqr@srxel.com

一、 静音端子机功能介绍

1.概要

ZRX 为高速度自动端子机，速度稳定，能配多种端子铆压。机器操作简单，维修容易，针对高产量低维修厂商节省故障期所产生的成本浪费而设计，且外观优雅，让厂内更觉高尚先进。

2.介绍

本端子机，采用高科技变频技术，电子精确定位，在压接时电电动机才工作噪音小且省电，调模更方便快捷，避免传统离合器电磁铁等常见故障。

3.功能

（1）ZRX 端子专用模具、公母端子无需更换模具、快速省时

（2）电压稳定、速度快、准确性高

（3）本机适用于：ZRX-254-2（AA，AB、AA-1、AB-1）长公端

（4）结构轻巧容易移动工作场所，操作声音小

（5)、平均 5 秒钟可完成一个产品的铆压。

4.规格与配件

形式：ZRX 型

能力：1500KG

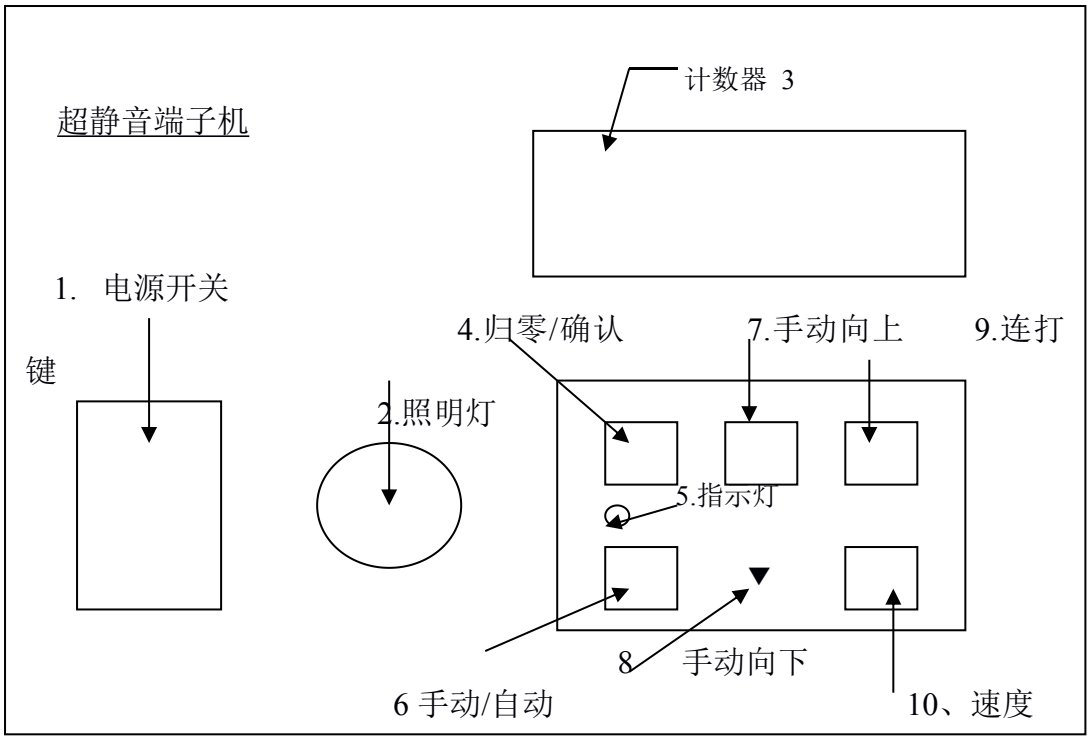
行程：30/30/30mm

电源：220v/50Hz/60Hz

体积：-240MM*270MM*600MM

重量： 40kg

二、 外形结构



三、操作说明

1.电源开关：NO 开启机器，OFF 关闭机器。

2.照明灯：按下为开启，重复为关闭。

3.计数器：机器工作时对使用次数进行精确计数。

4.归零/确认键：对计数器进行清零，对功能参数地确认。

5.指示灯：红色表示手动，绿色表示自动。

6.自动/手动：自动与手动之间的切换。

7.手动向上：自动调模向上键以及加数键。

8.手动向下：自动调整向下键以及减数键。

9.连打键：如需连打按下此键显示区显示 n=1(出厂设置为 1)用加减数键调整连打次数，然后按归零确认键进行确认，如需调整连打速度请按下连打键此时显示 h=5,9 为最慢，1 为最快。用加减数键调至合适按归零确认键进行确认即完成连打设置。

10.速度键：如需加快或减慢凋子机的打端速度，按下此键显示 F=60(ZRX 为 60)用加减数键调整速度参数，参数调整完成后按归零确认键进行确认即完成速度设置。

四、注意事项

1.避免重压几个端子

2.确认电压是否正常（请装稳压器）确保机器寿命。

3.当操作手调模时，必须使机器处于手动状态。

五、故障排除与维修

1.脚踏开关不良，换新。

2.出现连打请检查接近开关（感应器）

3.保险丝熔断，换新。

4.机器动作迟钝，对油路加油。

保修卡

用户公司：

用户地址：

用户电话：

机器型号：ZRX 静音端子铆压机

购机日期：

用户须知

一、　自购机之日起整机保修一年，消耗品除外。（如模具、刀具）

二、　下列情况不在保修范围内

1. 曾因错误操作，疏忽使用自然灾害引起的损坏
2. 因操作不正常导致机件失灵。
3. 曾被非公司技术人员拆开或修理的机器。
4. 使用非公司消耗品或配件而引起的损坏。
5. 使用非公司规定电压之范围而引起的损坏。
6. 在人为不加油的情况下出现问题，本公司概不负责，（如滑块无油卡死）。
7. 调模至适当位置时，须锁紧滑块上的调模块

三、　请保存此证及正式购货收据，于修理时一并出示本公司销货员查阅，方司有效。

深圳市众人行科技发展有限公司

薄膜开关资材部