



技術資料

電子材料事業部

ドータイト SN-8400C

ドータイトSN-8400Cは、タッチパネルなどのフレキシブル回路用のレジストや、ドットスプレー用の紫外線硬化型レジストペーストです。通常のPETフィルム、ITO導電性フィルムに優れた密着性を有しています。

1. 特徴

- ・ 印刷作業性に優れ、ピンホール、ハジキなどのない塗膜が得られます。
- ・ 紫外線利用で、秒単位で硬化が終了する為、工程の簡略化が可能です。
- ・ PETフィルム、ITOフィルムに対する密着性が優れています。
- ・ 銀ペーストなどの印刷回路に対して絶縁性が優れています。

2. 性状及び代表特性

品名	SN-8400C
構成	アクリルモノマー / アクリレートオリゴマー / 無機顔料
外観 *1	白色ペースト状
粘度 *2	200 ± 20 dPa・s
密着性 *3	100 / 100
鉛筆硬度 *4	F 以上

*1 DSTM-351

*2 DSTM-201： BH型粘度計、No.5ローター、at 23

*3 DSTM-401： クロスカットセロテープ試験

*4 DSTM-402：

3. 使用方法

3-1 フィラーが沈殿している可能性がありますので、ご使用前に容器の底部から十分攪拌して、ペーストを均一な状態にしてください。攪拌は泡を巻き込まないように行ってください。粘度調整は必要ありません。原液のままご使用下さい。

3-2 スクリーン印刷を使用して塗布して下さい。硬化は紫外線硬化炉を使用して下さい。積算光量で、800mJ/cm² (日本電池製 UV チェッカー-UVR-N1 で測定) 以上の光量で硬化して下さい。尚、光量計は各メーカー毎で異なった値を示しますのでご注意ください。硬化条件は硬化塗膜の特性をご確認しながら最適条件の設定をお願いします。

3-3 使用方法の例

刷版 150～230 メッシュ、ポリエステルまたはステンレス、乳剤厚 20～30 μm。

スキージ ウレタンゴム、硬度 60～80。

硬化炉 80W/cm 高圧水銀灯二灯、照射距離 15cm、コンベア速度 5m/min、積算光量 800mJ/cm² 以上。

4. 使用上の注意事項

- 4-1 使用後は必ず密閉栓をして保管して下さい。保管は、直射日光を避け、冷暗所で行って下さい。
- 4-2 容器から出し入れする場合は、こぼさないよう注意して下さい。
- 4-3 取り扱いの際は皮膚に付いたり、目に入れたりしないようにして下さい。必要に応じて手袋、保護眼鏡、エプロンなどを着用し、皮膚や目への接触を回避して下さい。
- 4-4 もし皮膚に触れた場合は、石鹼と流水で十分洗浄して下さい。もし目に入った場合は流水で 10 分以上洗浄し、医師の診断を受けて下さい。
- 4-5 取り扱い、安全性の詳細は MSDS をご参照下さい。

以上

当資料に記載の使用方法及びデータは当社の試験によるものです。試験には細心の注意をはらっておりますが、ご使用に際しては必ず貴社で試験して、使用目的に適合するかをご確認願います。

本技術資料の数値は代表値で、そのままでは規格値として採用できません。

記載の用途はいかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。

 **藤倉化成株式会社**

電子材料事業部 営業部

〒105-0011 東京都港区芝公園 2 - 6 - 15 黒龍芝公園ビル

TEL.(03)3436-1100 FAX.(03)3436-5416