

美國“埃奇森”(ACHESON) ED 423SS 導電碳漿

產品規格及使用說明

ED 423SS 是 ACHESON 導電油系列產品之一，具有可控的導電性能，它是一款用很幼細的碳微粒均勻地分佈於熱塑性樹脂中的導電碳漿，供絲印製作柔性薄膜開關 (MEMBRANE SWITCH) 及柔性線路 (FLEXIBLE CIRCUIT) 之用。ED 423SS 對聚脂膠片 (POLYESTER) 有很好的附著力和穩定的導電性能。也因為它對環境變化的適應性強，ED 423SS 可以作為銀導電線路的保護層，防止銀線路在潮濕環境下發生銀游離及保護它免受硫化的侵蝕。

ED 423SS 可與 ED 427SS (銀漿) 混合使用，在不需要好像單用銀漿時那樣高的導電性能的時候，混合使用可以大幅地降低成本。

用途	:	薄膜按鍵、印刷電阻、發熱元件、柔性線路、混合線路。	
性能	:	導電材料	: 碳
(原罐來時)	:	粘結劑	: 乙烯樹脂
	:	顏色	: 黑色
	:	粘度	: 40,000 CPS 或以上 (根據 BROOKFIELD RVT 粘度計, #7 拌攪棒, 轉速 20 RPM 時)
	:	密度	: 9.4 lb./gal. (1.13 kg./l.)
	:	固體成份	: 36%
	:	引火點	: 華氏 169 度 (76°C)
使用期	:	原裝起碼有 6 個月的使用期。	
乾膜性能	:	覆蓋面積	: 370 sq. ft./gal. @ 1 mil (乾膜厚度) (也即 86.8 sq. ft./kg.) (覆蓋 1 平方英尺, 厚度為 1 mil 的濕膜時需用 11.5 克.)
	:	方電阻值	: 不到 (<) 50 ohms/sq @ 1 mil (乾膜厚度)
	:	連續使用最高溫度	: 華氏 220 度 (104°C)
使用方法:	1)	使用 160 至 255T 聚酯絲網, 晒網漿厚度為 2.5 至 4 mil, 以保證 ED 423SS 乾膜厚度為 0.5 - 1.0 mil, 不要太薄。此絲網絲數 (網目) 為英制, 即等於公制的 63 至 100T。如用不銹鋼絲網, 網目可以密些。	
	2)	使用前一般不用攪拌。影響印刷成品之乾膜厚度及其導電性能的因素有: 網距、網孔尺寸、刮刀材質、被印物材質、晒網漿的厚度等。	
	3)	不稀釋也可使用, 但如需稀釋, 應使用 Acheson No. 203 開油水, 清洗網版或設備, 可使用 MEK、MIBK、丙酮、或同類溶劑。	
	4)	選用耐溶劑性的刮刀, 否則會發生刮刀腐蝕或膨脹。聚胺酯材質刮刀 (即 PU 刮刀) 效果最好, 用於聚脂絲網時, 建議用硬度 60, 用於不銹鋼絲網時, 建議用硬度 70。	
	5)	ED 423SS 印刷後, 馬上放在華氏 160 度 (71°C) 溫度下焗 30 分鐘, 或風乾一至兩小時即成。事實上, 根據承印物之不同性質及施焗時間之長短, 溫度可自行調校在華氏 160 度-250 度 (71°C-121°C) 範圍內。ED 423SS 也可以用紅外線爐焗乾。	

備註: 上述所有數據是供參考用, 不是保證值。