

# 導電銀碳漿 e1-200 技術資料

## 簡介

e1200 是高效能的網板印刷導電碳漿，屬於環保型導電漿料。漿料電氣特性在 120°C 以上烘烤 20 分鐘以上時，能提供良好之電氣與物理性質。本漿料係用於取代銀漿並應用於冷光板 (E. L. Lamps) 之製造。

## 漿料特性

低電阻

附著性佳 (ITO Film)

繞折性優良

與介電層或發光層搭配性良好

印刷性佳

低 VOC

## 1. 漿料物性(1)

特性	檢驗結果	檢驗方式
外觀	黑色	目測
固含量	約 40wt%	150°C 1 小時
附著性	100/100 (ITO Film)	3M 膠帶 #600
鉛筆硬度	B	ASTM D3363
表面電阻	$\leq 40 \Omega / \square / \text{mil}$	ASTM D257-78
黏度	$4,000 \pm 2,000 \text{ cps}$	Viscometer (2)
VOC	260 grams/Kg	Calculation

(1) Typical properties are not intended to be used as specification limits.

(2) Brookfield RVF #4 spindle at 10 rpm, 攪拌溫度 24.5~25.5°C

(3) The film made by this product will not pass the press test at temperature higher than 75°C.

## 2. 漿料測試數據

烘烤條件	表面電阻	硬 度
Oven/120°C/30 min	< 40 $\Omega$ /□/ mil.	B

## 3. 建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 min, speed 200~300 rpm
網板	Polyester, ITO film
建議網板網目	200~250 mesh
乳化劑厚度	8~12 $\mu$ m
稀釋劑	1~3 % of total weight ( if needed) (1)
洗板劑	MEK or other suitable solvents

(1) 如需要稀釋劑, 可加 783, 比例為 1~3 %

## 4. 包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------